

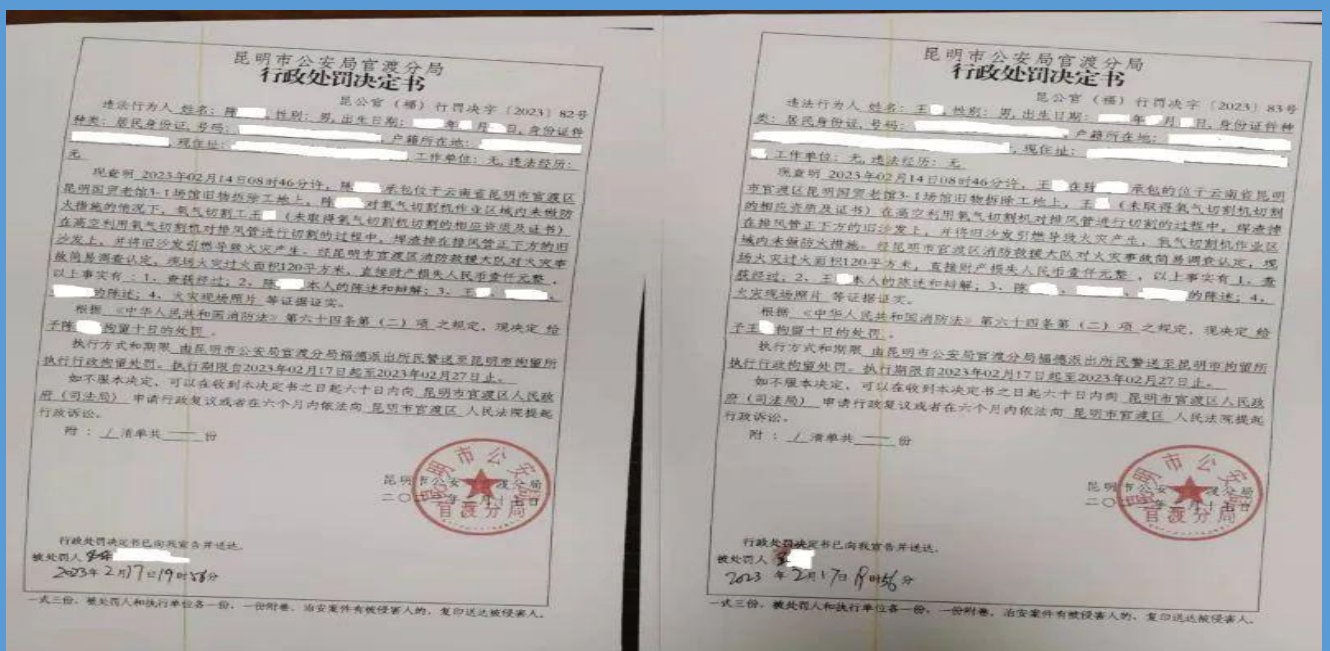
拘留十日！又是这个操作惹的祸……



2月14日8时46分许，云南省昆明市官渡区昆明国贸老馆3-1场馆在组织拆除旧物时发生火灾。

经现场勘验和调查询问，综合分析认定起火原因为：该场所在拆除过程中，陈某（工程承包方）指使王某（氧焊操作人员）高空利用氧焊对排风管进行切割拆除，焊渣掉落并引燃排风管正下方的旧沙发，最终蔓延扩大成灾。

经事后调查，王某未取得焊工操作资质，操作过程中作业区域内未做相应防火措施。



陈某、王某的行为违反了《中华人民共和国消防法》第六十四条第一款和第二款的规定。为此，**陈某、王某被行政拘留十日。**

电焊作为一项明火作业
作业现场
电焊熔融的金属火花
会到处飞溅
违规操作极易引发火灾事故

案例警示

01

2022 年 5 月 17 日 8 时 54 分，福建红庙岭海峡环保有限公司 10 万方调节池上方，外包作业人员违规用氩弧焊对除臭设施风管漏点进行焊接施工时发生燃爆，造成 3 人死亡、3 人受伤，5#、6#池顶盖坍塌，池顶除臭装置损坏，直接经济损失约 1800 万元。

调查报告显示，罗华云带领未取得电焊工特种作业操作证的范文龙、朱发明、张斌违规进行氩弧焊作业。作业人员不了解作业的风管内充满易燃易爆的混合气体，未办理动火作业证，在没有对需作业的不锈钢管道进行隔离、清洗、置换、监测的情况下，进行氩弧焊作业是导致事故发生的直接原因。

02

2022 年 3 月 14 日，内蒙古包头钢铁（集团）有限责任公司下属包钢钢联股份有限公司 500 万吨/年球团带式焙烧机脱硫脱硝系统发生火灾，造成 7 人死亡。

事故直接原因是检维修作业人员在烟道垂直段内部进行热切割动火作业过程中，所产生的切割金属熔渣掉落引发火灾；火情扩大后，引燃了升温箱和烟道内防护层，火灾烟气窜入脱硫塔内，造成正在塔内作业的 7 人全部中毒窒息死亡。调查显示，此次事故中的部分项目部热切割作业和高处作业人员未经考核，无特种作业资格。



2021 年 12 月 28 日，山西省临汾市临汾染化集团有限公司发生爆炸事故，造成 4 人死亡。经初步调查分析，事故的直接原因是：二硝车间硝化分离器至水洗锅间的放料蒸汽夹套管道有漏点，在未办理完动火作业票证和安全措施未落实的情况下，违规对夹套管道漏点进行补焊（电焊作业），导致放料管道内的 2，4-二硝基氯苯受热分解爆炸。

金属焊接切割作业是特种作业

相关作业人员

必须经专门的安全技术培训并考核合格

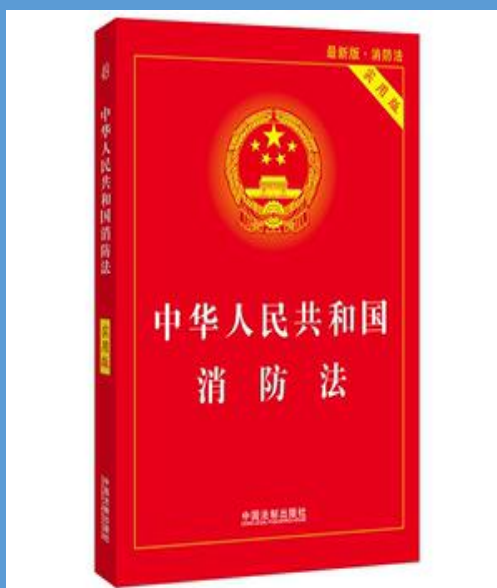
取得特种作业操作证后

方可上岗作业

《中华人民共和国消防法》第二十一条规定：因施工等特殊情况需要使用明火作业的，应当按照规定事先办理审批手续，采取相应的消防安全措施；作业人员应当遵守消防安全规定。进行电焊、气焊等具有火灾危险作业的人员和自动消防系统的操作必须持证上岗并遵守消防安全操作的规定。

《中华人民共和国消防法》第六十三条规定：违反规定使用明火作业或者在具有火灾、爆炸危险的场所吸烟、使用明火的，可处警告或五百元以下罚款，情节严重的，处五日以下拘留。

《中华人民共和国消防法》第六十四条规定，指示或者强令他人违反消防安全规定，冒险作业的，处十日以上十五日以下拘留，可以并处五百元以下罚款；情节较轻的，处警告或者五百元以下罚款。



牢记电焊气割“十不准”

预防和减少事故的发生！



电焊气割作业“十不准”



无特种作业操
作证的人员

不准

焊割



中华人民共和国应急管理部

Ministry of Emergency Management of the People's Republic of China

电焊气割作业“十不准”



凡属一、二、三级动火范围的焊割，未经办理动火审批手续

不准焊割



中华人民共和国应急管理部

Ministry of Emergency Management of the People's Republic of China

电焊气割作业“十不准”



焊工不了解焊割
现场周围情况

不准

焊割



周围情况未知



中华人民共和国应急管理部

Ministry of Emergency Management of the People's Republic of China

电焊气割作业“十不准”



焊工不了解焊件
内部是否安全时



不准

焊割



内部情况未知



中华人民共和国应急管理部

Ministry of Emergency Management of the People's Republic of China

电焊气割作业“十不准”



各种装过可燃气、
易燃液体和有毒物质
的容器，在未经彻底
清洗、排除危险性前

不准

焊割



中华人民共和国应急管理部

Ministry of Emergency Management of the People's Republic of China

电焊气割作业“十不准”



可燃材料作保温层、
冷却层、隔热设备的
部位，或火星能飞溅
的地方，未采取切实
可靠的安全措施之前

不准

焊割



保温材料



中华人民共和国应急管理部

Ministry of Emergency Management of the People's Republic of China

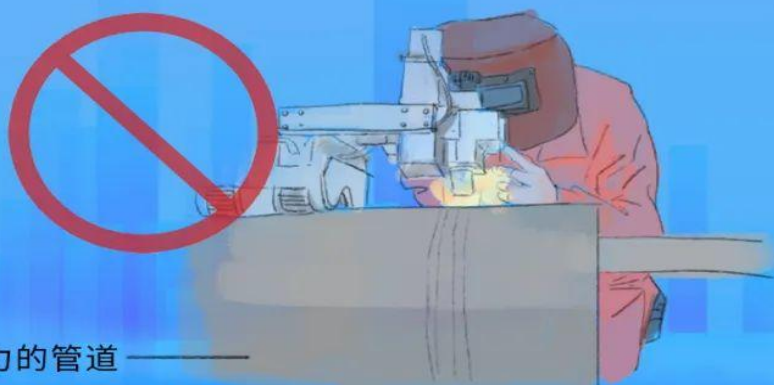
电焊气割作业“十不准”



有压力或密闭
的管道、容器

不准

焊割



有压力的管道——



中华人民共和国应急管理部

Ministry of Emergency Management of the People's Republic of China

电焊气割作业“十不准”



焊割部位附近易燃易爆物品，在未作清理或未采取有效的安全措施之前

不准

焊割



中华人民共和国应急管理部

Ministry of Emergency Management of the People's Republic of China

电焊气割作业“十不准”



附近有与明火作
业相抵触的工种
作业时

不准

焊割



中华人民共和国应急管理部

Ministry of Emergency Management of the People's Republic of China

电焊气割作业“十不准”



与外单位相连的部位，在没有弄清有无险情，或明知存在危险而未采取有效的安全措施之前

不准

焊割



中华人民共和国应急管理部

Ministry of Emergency Management of the People's Republic of China

—— 安 全 生 产 人 人 有 责 ——

上班一走神 事故敲你门



四川省应急管理厅

（据：中国应急管理报融媒体工作部）